



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**РУП «СТРОЙТЕХНОРМ»**

наименование организации, ответственной за оценку системы производственного контроля

# СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

№ 37372989.6514-2020

« 3 » января 20<sup>23</sup> г.

Действительно до « 28 » января 20<sup>25</sup> г.

Настоящим удостоверяется, что система производственного контроля

**ООО «Косвик»**

наименование предприятия (организации)

соответствует требованиям ТКП 45-1.01-221-2010 и обеспечивает возможность проведения испытаний и контроля качества продукции, указанной в приложении к настоящему свидетельству.

Руководитель организации  
по оценке системы  
производственного контроля



личная подпись

М.П.

**Н.К. Ибрагимов**

расшифровка подписи

Приложение к свидетельству

№ 37372989.6514-2020

от « 3 » января 20 23 г. на 2 листах. Лист № 1

## ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

### системы производственного контроля

**ООО «Косвик»**

наименование организации

Наименование испытуемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров продукции в строительстве и/или строительных процессов	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний (контроля) продукции в строительстве
Паркет массивный	ГОСТ 862.1-2020	Отклонения от номинальных размеров; отклонения от формы.	ГОСТ 26433.1-89
		Наличие пороков древесины;	ГОСТ 2140-81
		Влажность;	ГОСТ 16588-91
		Шероховатость;	ГОСТ 15612-2013
		Внешний вид лакового покрытия;	ГОСТ 24404-80
		Адгезия лакового покрытия к древесине (метод решетчатых надрезов);	ГОСТ 15140-78
Паркет многослойный	ГОСТ 862.3-2020	Маркировка; упаковка.	ГОСТ 862.1-2020
		Отклонения от номинальных размеров; отклонения от формы;	ГОСТ 26433.1-89
		Наличие пороков древесины;	ГОСТ 2140-81
		Влажность;	ГОСТ 16588-91
		Шероховатость;	ГОСТ 15612-2013
		Внешний вид лакового покрытия;	ГОСТ 24404-80
Щиты паркетные	ГОСТ 862.4-2020	Адгезия лакового покрытия к древесине (метод решетчатых надрезов);	ГОСТ 15140-78
		Зазоры между паркетными ламелями; маркировка; упаковка.	ГОСТ 862.3-2020
		Отклонения от номинальных размеров; отклонения от формы.	ГОСТ 26433.1-89
		Наличие пороков древесины;	ГОСТ 2140-81
		Влажность;	ГОСТ 16588-91
		Шероховатость;	ГОСТ 15612-2013
Потолочно-стеновые панели	ТУ ВУ 101040134.006-2018	Внешний вид лакового покрытия;	ГОСТ 24404-80
		Адгезия лакового покрытия к древесине (метод решетчатых надрезов);	ГОСТ 15140-78
		Зазоры между паркетными ламелями; маркировка; упаковка.	ГОСТ 862.4-2020
		Отклонения от номинальных размеров; отклонения от формы;	ГОСТ 27680-88
		цвет; упаковка; маркировка.	ТУ ВУ 101040134.006-2018
		Качество защитно-декоративных покрытий;	ГОСТ 24404-80
		Наличие пороков	ГОСТ 2140-81

Руководитель организации

по оценке системы производственного контроля

личная подпись/расшифровка подписи



Н.К. Ибрагимов

Приложение к свидетельству

№ 37372989.6514-2020

от « 3 » января 20 23 г. на 2 листах. Лист № 2

## ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

### системы производственного контроля

**ООО «Косвик»**

наименование организации

Наименование испытуемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров продукции в строительстве и/или строительных процессов	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний (контроля) продукции в строительстве
Детали профильные из древесины	СТБ 1074-2009	Отклонения от номинальных размеров;	СТБ 1074-2009
		отклонение от перпендикулярности сторон;	
		отклонение от плоскостности;	
		отклонение от прямолинейности;	
		упаковка;	
маркировка.	Наличие пороков древесины;	ГОСТ 2140-81	
Влажность;	ГОСТ 16588-91		
Шероховатость;	ГОСТ 15612-2013		
Внешний вид лакового покрытия;	ГОСТ 24404-80		
Адгезия лакового покрытия к древесине (метод решетчатых надрезов).	ГОСТ 15140-78		
Клей для укладки паркета	СТБ 1621-2006	Водоудерживающая способность	ГОСТ 5802-86
Грунтовки для минеральных оснований	СТБ 1263-2001	Массовая доля нелетучих веществ;	ГОСТ 17537-72
		Водородный показатель;	ГОСТ 28196-89
		Время высыхания до степени 3.	ГОСТ 19007-73

Руководитель организации  
по оценке системы производственного контроля  
личная подпись/расшифровка подписи



Н.К. Ибрагимов